

**Designação Comercial :** *Antifreeze 50% - 37°C - OAT Long Life ( G12 , G12+)*

**Nível de Qualidade :** OAT “Organic Acid Technology”

Protege contra: CONGELAÇÃO - SOBREAQUECIMENTO – CORROSÃO

**DESCRIÇÃO:**

**AF 50% OAT- Long Life** é um anti congelante ,e refrigerante , de uso direto , para utilizar sem diluir.

Desenvolvido segundo as mais modernas tecnologias existentes em anticongelante automóvel OAT “Organic Acid Technology”, (Long Life) de elevada eficácia em componentes do motor, incluindo proteção em materiais como alumínio e ligas metálicas.

Encontra-se isento de nitritos amins fosfatos e sem cargas de silicatos.

**CARACTERISTICAS:Q**

Garante proteção ao frio e ao sobreaquecimento

Previne a corrosão, excelentes propriedades de permuta térmica, compatível com a maioria dos materiais presentes nos motores tais como, juntas, tubos de passagem do fluido e componentes de plástico.

**Cumpre ou supera as Normas:**

ASTM D 3306-00, ASTM D 4985-94, UNE 26-361-88, SAE J 1034/91, BS 6580-2010, VW TL 774D (G12) – Cor Rosa, , VW TL 774F (G12+ Plus) – Cor Violeta, (exceto cor Rosa) FORD WSS-M97B44D, MB 325.0, MB 325.3, FIAT 9.55523, FIAT NC 956-16, GENERAL MOTORS 6277M, PSA PEUGEOT-CITROËN B71-5110, RENAULT 41-01-001/ Q type D, NISSAN,HONDA HES D2009-75,BMW, MAN 324 SNF, VOLVO VCS.

**Apresentações e Códigos:**

Ref	Lt / Can	Designation	Package
SG03383	5 L	Anti Freeze OAT 50%, Long Life	Crt ( 4 x 5 L Can)

**Propriedades físicas e químicas resultados Laboratoriais:**

- Cor: Verde I Rosa
- Valor do pH: 7,5-9
- Massa volúmica: De 1050 Kg/m<sup>3</sup> a 1080 Kg/m<sup>3</sup>, a 20°C.
- Ponto de congelação (ASTM 1177): - 35°C à pressão de 760 mmHg.

(Tolerância +/-2°C) Produto ensaiado laboratorialmente

**Indicações de Utilização:** O produto deve ser aplicado sem diluições, o sistema de refrigeração deverá ser lavado com produto adequado a limpeza de sistemas de refrigeração de circuitos fechados, e depois bem purgado e finalmente passado por água corrente que deverá ser toda purgada do sistema, após este procedimento deverá ser introduzido o Fluido AC 50%, só desta forma poderemos garantir a não alteração das características do produto.

NÃO MISTURAR COM OUTRO TIPO DE ANTI CONGELANTES

**A observar durante a utilização:** Aquando da utilização deverá ser utilizado, luvas e óculos de proteção a fim de evitar o contacto com os olhos e a pele, pois poderá provocar irritação, em caso de acidente lavar com água abundante se persistirem irritações dirigir-se ao centro médico mais próximo com a embalagem.

**Outras Informações:**

Os dados e conselhos de utilização aplicam-se quando o produto é utilizado para o fim que é indicado e da forma recomendada.

Não se deverá utilizar o produto para outros propósitos que não as aplicações específicas mencionadas nesta ficha.

É da responsabilidade do utilizador garantir e cumprir com todas as leis e regulamentos aplicáveis, declinando desde já o fabricante qualquer responsabilidade sejam danos sejam lesões resultantes de uma utilização desadequada do produto que não a indicada, bem como problemas originados por uma má utilização bem de como de qualquer perigo eminente sobre a natureza do material, sejam derrames acidentais sejam prejuízos no meio ambiente.

*Nota: Os fluidos que contêm na sua formulações corantes ou pigmentos com propriedades refratárias, podem perder a coloração se estiverem expostas a qualquer tipo de radiação ultra violeta. No entanto apesar de descolorar o produto não perde as suas propriedades ou a sua eficácia.*